

Ремонт резиноканевых
конвейерных лент
методом холодной
вулканизации
с использованием
ремонтных материалов
CONREMA®

Conveyor Belt Group

Содержание

- 3 Введение
- 4 Общие сведения
- 6 Материалы для ремонта
- 7 Ремонт повреждений на рабочих обкладках конвейерных лент ремонтными лентами CONREMA®
- 9 Ремонт повреждений на рабочих обкладках конвейерных лент ремонтными пластинами CONREMA®
- 11 Ремонт повреждений ткани ремонтными пластинами CONREMA® и ремонтной тканью CONREMA®
- 15 Ремонт бортов конвейерных лент ремонтными лентами CONREMA®
- 17 Ремонт сквозных порезов бортов конвейерных лент наполнительной резиной CONREMA® и ремонтной пластиной CONREMA®

Введение

Производительность и срок эксплуатации ленточного конвейера зависят от уровня обслуживания оборудования и ремонта конвейерных лент. Технический уход конвейера всегда связан с его простоем, поэтому затраченное на это время имеет ключевое значение. Ремонт различных типов резинотканевых конвейерных лент методом холодной вулканизации с использованием материалов CONREMA®, разработанных фирмой Continental ContiTech, позволит Вам сэкономить время и деньги.

CONREMA® - быстросействующие ремонтные материалы, что позволяет запускать конвейер в эксплуатацию немедленно после проведения ремонта.

Для достижения хорошего качества и долговечности сервисных работ, ремонт конвейерных лент должен проводиться в чистоте и при соблюдении данных инструкций.

Общие сведения

Область применения

Ремонтные материалы CONREMA® предназначены для ремонта конвейерных лент с резиновыми обкладками из следующих эластомерных материалов:

- Натуральный каучук (NR)
 - Бутадиен-стирольный каучук (SBR)
 - Смесь из натурального и бутадиен-стирольного каучука (NR/SBR)
 - Хлоропреновый каучук (CR)
- Не предназначены для ремонта теплостойких конвейерных лент, используемых для транспортировки материалов свыше 80°C, состоящих из эластомерного бутильного или же этиленпропиленового каучука.
- Не предназначены для ремонта жиростойких и маслостойких лент, включая конвейерные ленты, применяемые в пищевой промышленности, а также для ремонта лент с резиновыми обкладками, состоящих из бутадиен-акрилонитрил-каучука.

Хранение: по стандарту DIN 7716

- Хранить в прохладном, сухом и по возможности в темном месте.
- Рекомендуемая температура хранения: 20°C
- Держать подальше от масел и жиров.

Подготовка места повреждения к ремонту

- Удалить остатки транспортируемого материала.
- Резиновая обкладка и ткань прокладки должны быть чистыми и сухими.
- В случае необходимости просушить поверхность с помощью инфракрасного сушильного колпака или продувкой горячего воздуха.

Обработка места повреждения

- Необходимо слегка отшороковать обкладку и края разделки.
- Для этой цели используйте проволочную электрощётку, наждачную бумагу, брусок.
- Следите за тем, чтобы не повредить ткань прокладки.
- Сухим методом очистите поверхность от пыли.
- Нанесите первый слой активированного клея CONTI SECUR® BFA, дайте ему просохнуть:
 - время сушки при комнатной температуре составляет не менее 30 минут
- Нанесите второй слой активированного клея CONTI SECUR® BFA, дайте ему просохнуть:
 - время сушки не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки.

Подготовка ремонтных материалов

- Ремонтные пластины и ленты должны быть на 0,5-1 мм глубже уровня плоскости ремонтируемой поверхности ленты, чтобы избежать новые повреждения, причиняемые чистящим скребком.
- После удаления защитной плёнки специальный контактный слой один раз надо промазать тонким слоем активированного клея CONTI SECUR® BFA.

- Приклеить ремонтный материал на повреждённую поверхность, слой тщательно прикатать ручным узким роликом в направлении от середины наружу.

Применение двухкомпонентного клея CONTI SECUR® BFA

- Клей CONTI SECUR® BFA активируется путём смешивания с активирующей жидкостью RE.
- В зависимости от температуры окружающей среды полученный клей может быть использован в течение 2-5 часов.

ВНИМАНИЕ!

Двухкомпонентный клей CONTI SECUR® BFA не предназначен для применения в подземных шахтах.

- При использовании клея CONTI SECUR® BFA необходимо соблюдать нижеследующее :

- Не вдыхать раствор.
- Соблюдать значение предельно-допускаемой концентрации в рабочей зоне (ПДК).
- Обязательно использовать респиратор с фильтром A2 при повышении предельно-допускаемой концентрации.
- Слабогорючий – не курить.

Материалы для ремонта

Двухкомпонентный клей CONTI SECUR® BFA

– клей упакован в тары вместимостью:

- 0,8 л, - 4,8 л - 22,2 л - и 200л, поставляется со склада

– упаковка активирующей жидкости согласуется с вышеуказанными расфасовками клея

Чистящий раствор (RCE, CEE)

– поставляется в банках вместимостью 1л и 5л

Ремонтные ленты CONREMA®

толщиной приб. 2 мм

Размеры:	50 x 10.000 мм
	70 x 10.000 мм
	100 x 10.000 мм
	150 x 10.000 мм
	220 x 10.000 мм
	300 x 10.000 мм

Ремонтные ленты CONREMA®

Ремонтная лента CONREMA®, упроченная тканью
толщиной приб. 4 мм

Размеры:	100 x 10.000 мм
	150 x 10.000 мм
	220 x 10.000 мм
	300 x 10.000 мм

Ремонтные пластины CONREMA®

Пластины поставляются в рулонах и не имеют
уточнённых краёв

с односторонним контактным слоем

Толщина листа: 3,0 мм

с двусторонним контактным слоем

Толщина листа: 1,5 мм
3,0 мм

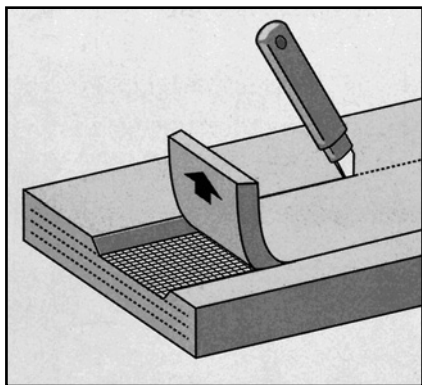
Ремонтная ткань CONREMA®

Ткань EP с двусторонним специальным контактным слоем

Наполнительная резина CONREMA®

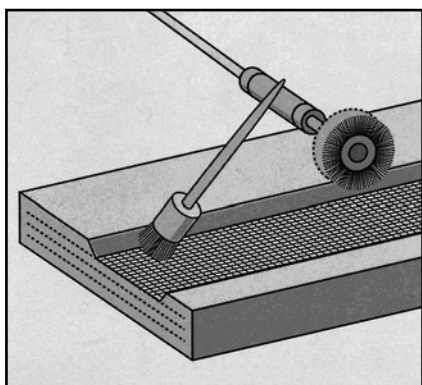
Толщина листа: 0,8 мм

Ремонт повреждений на рабочих обкладках конвейерных лент ремонтными лентами CONREMA®



Область применения: Ремонт износов и разрывов на рабочей обкладке конвейерных лент

- Удалить остатки транспортированного материала с места повреждения.
- Выбрать ремонтную ленту в соответствии с шириной и длиной повреждения.
- Сделать разметку, отметив ширину выбранной ленты слева и справа от места повреждения.
- Снять или надрезать рабочую обкладку на месте разделки; при этом нож следует держать приб. под 30° углом к плоскости ленты.
- Удалить остатки обкладки с поверхности ремонта.
- При необходимости высушить место ремонта.

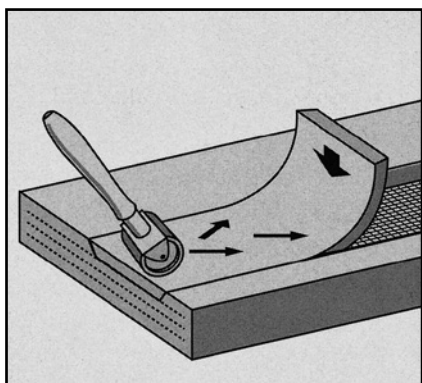


- Слегка зашероховать края и поверхность места разделки, например, с помощью проволочной электрошётки.

Внимание!

При этом обязательно следует избегать нарушения целостности ткани и стирания, резины.

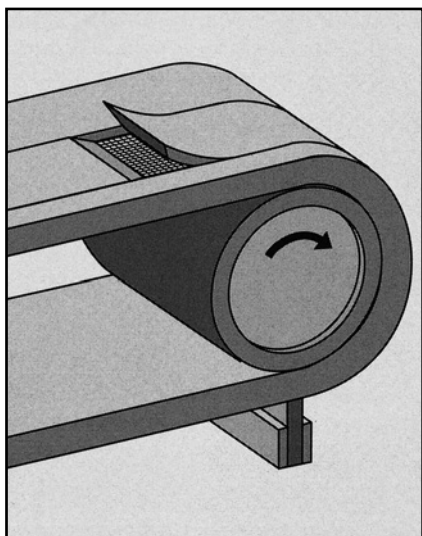
- Возникшую после шерохования пыль удалить сухим методом.
- Активировать CONTI SECUR® BFA активирующей жидкостью.
- Кисточкой с короткой щетиной промазать место разделки и находящуюся вокруг него поверхность активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
- Дать клею полностью просохнуть.
 - Время сушки при комнатной температуре (приб. 22-25 °С) составляет не менее 30 минут.
- Нанести второй слой на место повреждения.
- Снять защитную пленку с контактного слоя ленты.
- Смазать контактный слой только одним слоем CONTI SECUR® BFA.
 - время сушки не более 10 минут, полное высыхание клея проверить тыльной стороной руки.



- Наложить ремонтную ленту контактным слоем на повреждённую поверхность.
 - Осторожно заполнять углубление, придерживая ремонтную ленту в приподнятом состоянии, с помощью ручного ролика постепенно приклеивая ремонтную полоску к поверхности ленты.
 - Если необходимо наклеить несколько ремонтных лент, надо внимательно следить, чтобы последующие ремонтные ленты перекрывали края предыдущих.
 - Прикатать полоски ручным роликом, в направлении изнутри наружу, до полного вытеснения возможных воздушных пузырей.
 - В конце, очень тщательно прикатать роликом края ремонтных полос.
- При ремонте длинных разрывов, с целью продолжения работ и наклеивания всех ремонтных полос, конвейерную ленту на рабочем столе можно передвигать.

Внимание!

В случае ремонта толстообкладочных конвейерных лент, например, толщиной в 6 мм, повреждённую поверхность, в первую очередь, надо заполнить ремонтными пластинами CONREMA® с двусторонним контактным слоем, после чего верхний слой закрыть полоской ремонтной ленты CONREMA®.



Внимание!

При стыковке ремонтных полос утончённые края должны находиться противоположно направлению движения ленты, во избежания зацепки скребком.

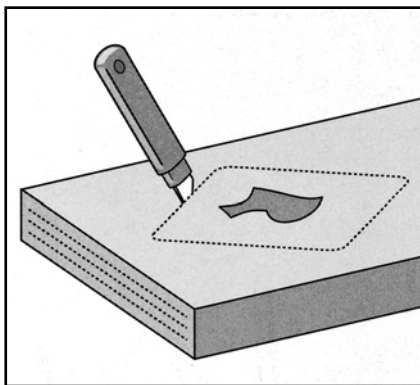
Ремонт повреждений на рабочих обкладках конвейерных лент ремонтными пластинами CONREMA®

Область применения: ремонт повреждений различных форм и размеров на обкладках различной толщины.

- Удалить остатки транспортированного материала с места повреждения.
- Разметить место разделки в ромбовидной форме.

Внимание!

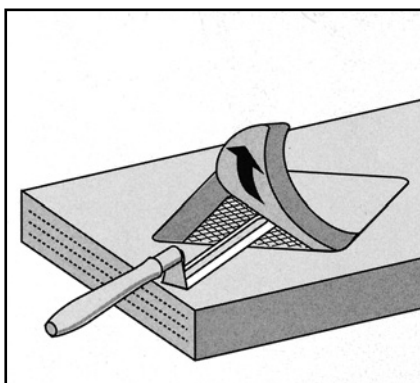
- Вершины ромба должны указывать в продольном направлении
- Отделить или надрезать рабочую обкладку на месте повреждения; при этом нож следует держать под углом 30° к плоскости ленты.



- Отслоить рабочую обкладку специальной лопаткой или тупоконечной отвёрткой.

- Снять рабочую обкладку плоскогубцами.

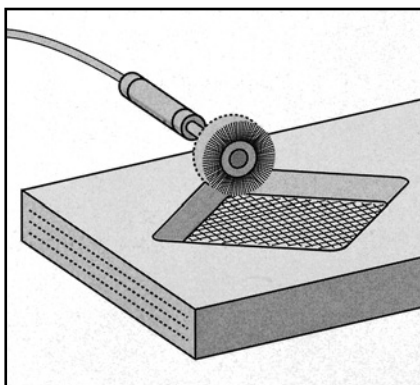
- При необходимости высушить место повреждения.



- Зашероховать края и поверхность место разделки, например, с помощью вращающейся проволочной электрощётки.

Внимание!

- Обязательно следует избежать нарушения ткани.
- Сухим методом удалить пыль, измерить толщину снятой рабочей обкладки.
- Толщина выбранной ремонтной пластины должна быть на 0,5-1 мм меньше толщины повреждённой обкладки.
- Измерить подготовленное место повреждения.
- Вырезать заплату из ремонтной пластины размером приб. на 10 мм шире и длиннее размера ремонтируемой поверхности.



- Активировать клей CONTI SECUR® BFA активирующей жидкостью RE

- Кисточкой с короткой щетиной промазать место разделки и находящуюся вокруг поверхность активированным клеем CONTI SECUR® BFA.

- Клей полностью высушить.

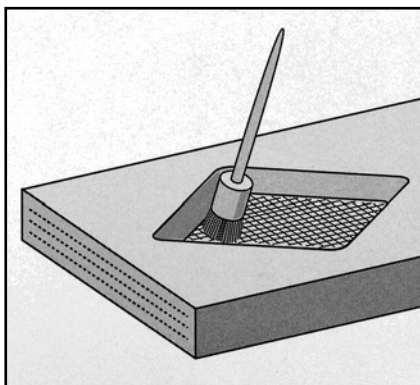
- Время сушки при комнатной температуре (примерно 22-25 °C) составляет не менее 30 минут.

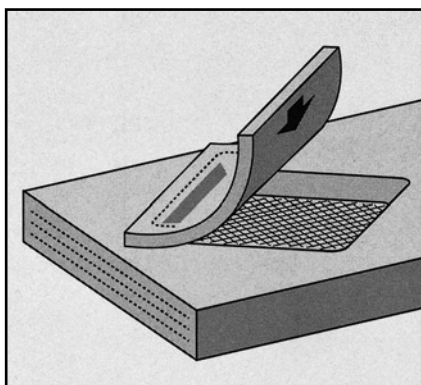
- Нанести второй слой на место повреждения.

- Снять защитную пленку с контактного слоя ленты.

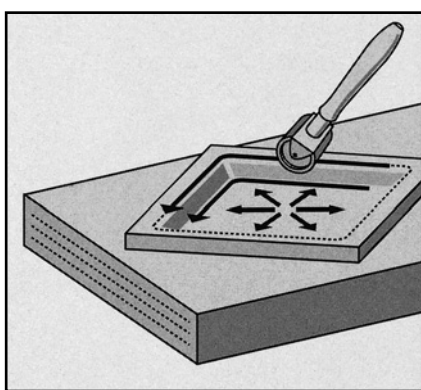
- Смазать контактный слой только одним слоем активированного клея CONTI SECUR® BFA.

- время сушки не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки.

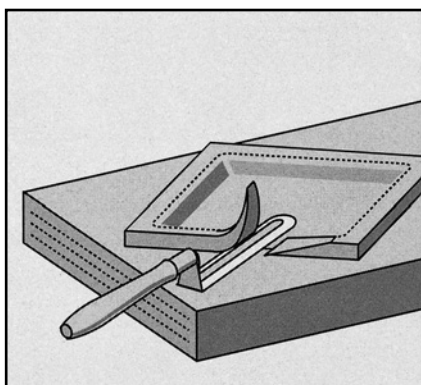




– Наложить заплату контактным слоем на ремонтируемую поверхность.



– Прикатать полосу ручным роликом, в направлении изнутри наружу, до полного вытеснения возможных воздушных пузырей.
– Тщательно прикатать роликом края ремонтных полос.



– Выступающие края заплата срезать угловым ножом.
– Тщательно прикатать роликом поверхность и края ремонтной полосы.
Внимание!
Если применяемый для ремонта материал является недостаточным для полного восстановления повреждённой поверхности тогда, в первую очередь, зазор надо заполнить ремонтными пластинами CONREMA® с двухсторонним контактным слоем, после чего верхний слой закрыть полоской ремонтной ленты CONREMA® с односторонним контактным слоем

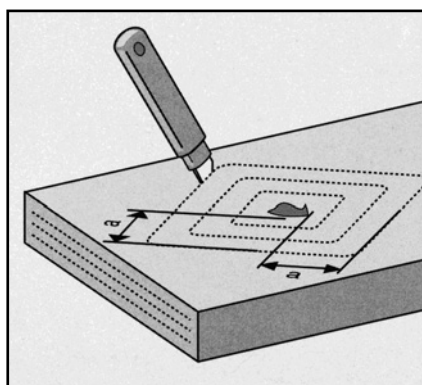
Ремонт повреждений ткани ремонтными пластинами CONREMA® и ремонтной тканью CONREMA®

К сведению:

- Ремонт повреждений следует выполнить как можно быстрее, чтобы предотвратить дальнейший разрыв ткани.
- Повреждение ткани в поперечном направлении не должно превышать 25% ширины конвейерной ленты (в противном случае может возникнуть опасность полного разрыва конвейерной ленты или нестабильность прямолинейного движения по ставу).
- При ремонте крупных повреждений повреждённое место необходимо полностью вырезать ножом и восстановить новым отрезком ленты.
- При ремонте повреждений ткани необходима ступенчатая разделка обкладки и прокладок тягового каркаса, с размером ступени по длине и ширине равной приб. 30 мм.
- Размер ремонтируемой поверхности определяется количеством прокладок и шириной ступени. Ширина места ремонта = ширина места повреждения + 2 x a

$$\text{Длина места ремонта} = \text{длина места нарушения} + 2 \times a$$

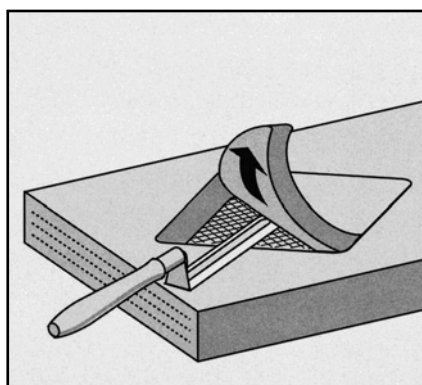
a = число слоев ткани x 30 мм



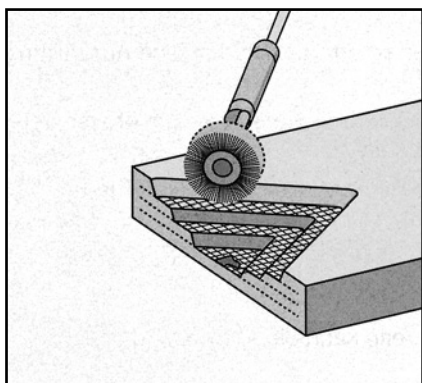
Форма ремонтируемой поверхности:

ромб, при этом, вершины ромба должны указывать в продольном направлении

- Удалить остатки транспортированного материала с места повреждения.
- Разметить место разделки.



- Отделить или надрезать рабочую обкладку на месте повреждения; при этом нож следует держать приб. под углом 30° к плоскости ленты.
- Закруглить углы.
- Отслоить рабочую обкладку специальной лопаткой или тупоконечной отвёрткой.
- Снять рабочую обкладку плоскогубцами.
- При ремонте большой поверхности перед снятием обкладку следует предварительно надрезать на несколько полосок.
- На освободившемся слое тканевой прокладки отметить первую ступень, шириной 30 мм.
- Надрезать слой ткани в продольном направлении специальным ножом.
- Приподнять край разреза слоя ткани специальным инструментом.
- Снять надрезанные полоски ткани плоскогубцами.
- Продолжить ступенчатую разделку прокладок, только нижнюю (повреждённую) прокладку оставить нетронутой.
- При необходимости высушить место повреждения .

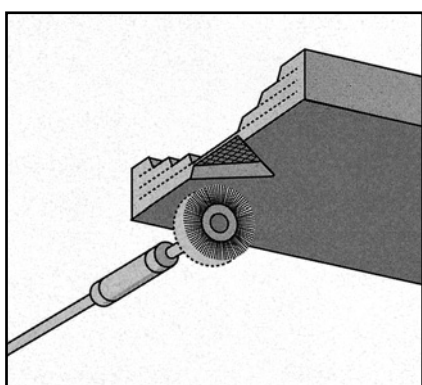


- Зашероховать края и поверхность разделанного места повреждения, например, с помощью вращающейся проволочной электрощётки.
- Удалить остатки резины с прокладок.

Внимание!

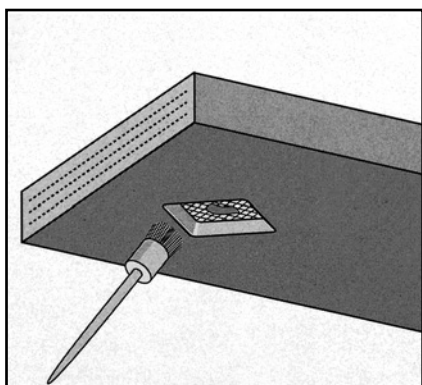
Обязательно следует избежать нарушения ткани или расплавление резины.

- Возникшую после шерохования пыль удалить сухим методом, или
- перевернуть конвейерную ленту, передвинуть вперед или продолжить работу на нижней стороне ленты.

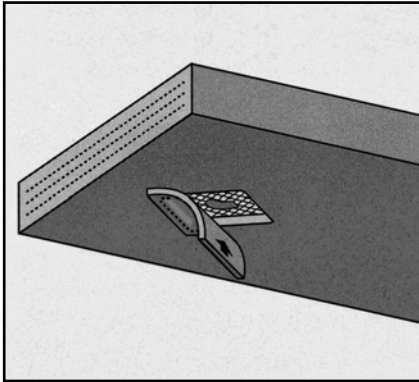


На нерабочей обкладке конвейерной ленты

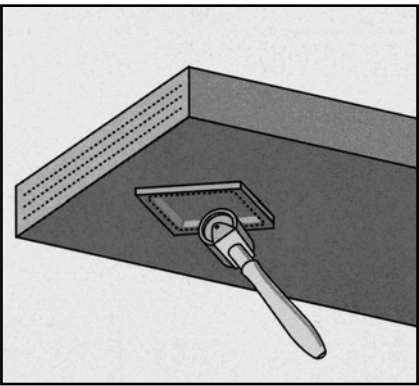
- Разметить место разделки в форме ромба, надрезать и снять нерабочую обкладку.
- Слой ткани оставить в целости.
- При необходимости высушить место повреждения.
- Отшероховать края и поверхность место разделки, например, с помощью вращающейся проволочной электрощётки.
- Возникшую после шерохования пыль удалить сухим методом.
- Неровные края надорванной части ткани обрезать ножницами.



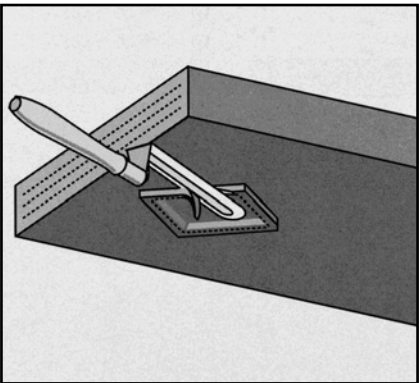
- Активировать контактный клей CONTI SECUR® BFA активирующей жидкостью RE
- Промазать одним слоем активированного клея CONTI SECUR® BFA место разделки на нерабочей обкладке.
- Полностью высушить.
 - Время сушки при комнатной температуре (примерно 22-25 °C) составляет не менее 30 минут.
- Измерить толщину снятой нижней обкладки.
- Толщина выбранной ремонтной пластины должна быть на 0,5 -1 мм меньше толщины повреждённой обкладки.
- Вырезать заплату из ремонтной полосы примерно на 10-15 мм шире и длиннее, чем подготовленное место ремонта.
- Нанести второй слой клея CONTI SECUR® BFA на место повреждения.
- Снять защитную пленку с контактного слоя.
- Смазать контактный слой только одним слоем активированного клея CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки не более 10 минут, полное высыхание клея проверить тыльной стороной руки.



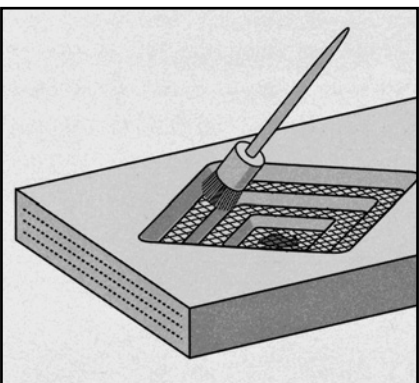
– Наложить заплату контактным слоем на место ремонта.



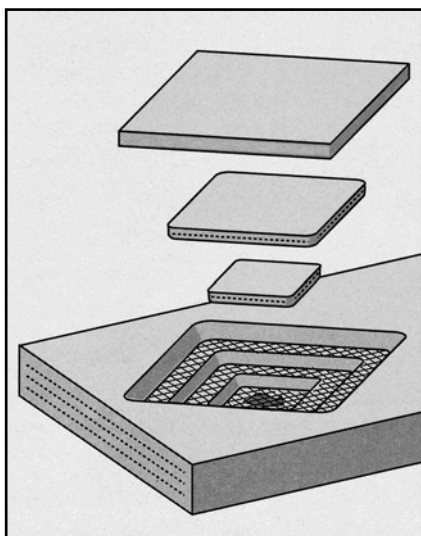
– Прикатать заплату ручным роликом изнутри наружу до полного вытеснения возможных воздушных пузырей.



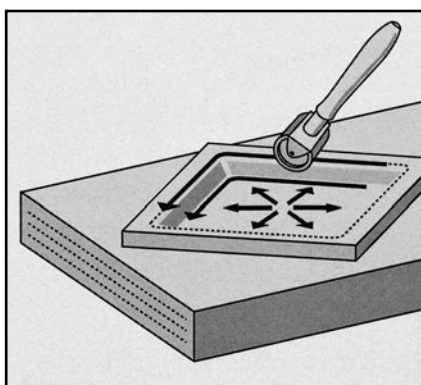
– Выступающие края заплата срезать угловым ножом.
– Перевернуть ленту для ремонта рабочей обкладки
–



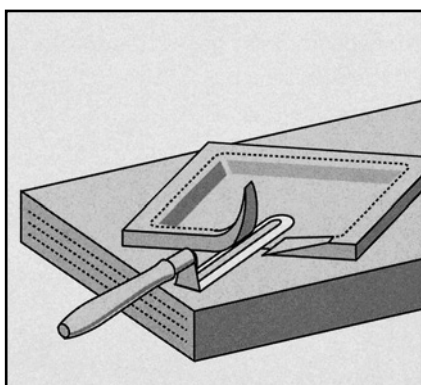
– Смазать поверхность места ремонта клеем CONTI SECUR® BFA.
• Время сушки не более 10 минут, полное высыхание клея проверить тыльной стороной руки
– Восстановить повреждение нижней прокладки, возникшее в результате разрыва ткани или обреза неровных краёв, наполнительной резиной CONREMA®
– Тщательно прикатать слой резины ручным роликом.



- Вырезать заплату из ремонтной ткани CONREMA® по размерам каждой ступени.
- Снять защитную пленку с одной стороны разделанной по размерам заплаты и смазать его активированным раствором CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки.
- Наложить ремонтную заплату, смазанной активированным раствором стороной, на ремонтируемую поверхность ткани.
- Тщательно прикатать заплату роликом.
- После прикатки снять защитную пленку с верхнего слоя ремонтной заплаты.
- Смазать следующую ступень ткани и поверхность вложенной заплаты активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
- Снять защитную пленку с одной стороны следующей, разделанной по размерам заплаты, и смазать поверхность активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки.
- Наложить ремонтную заплату, смазанной активированным раствором стороной, на ремонтируемую поверхность ткани и тщательно прикатать роликом.
- Повторить данные операции до полного восстановления всех ступней удалённых прокладок каркаса.
- Измерить толщину удалённой верхней обкладки.
- Толщина выбранной ремонтной пластины должна быть на 0,5 -1 мм меньше толщины повреждённой обкладки.
- Вырезать заплату из ремонтной пластины размером приб. на 10 - 15 мм шире и длиннее размера ремонтируемой поверхности.
- Промазать активированным клеем CONTI SECUR® BFA последнюю ступень, поверхность ткани и контактный слой заплаты.
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки.



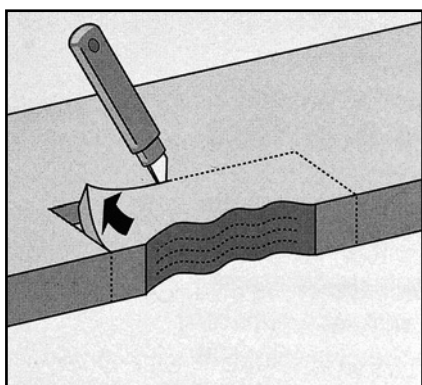
- Наложить заплату на место ремонта, тщательно прикатать роликом в направлении от середины наружу.



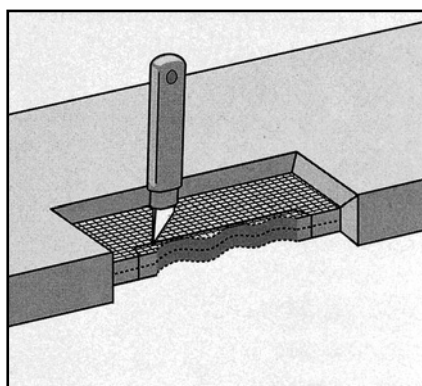
- Срезать выступающие края заплаты угловым ножом.
- Еще раз тщательно прикатать роликом края заплаты вдоль наклонов среза.

Ремонт бортов конвейерных лент ремонтными лентами CONREMA®

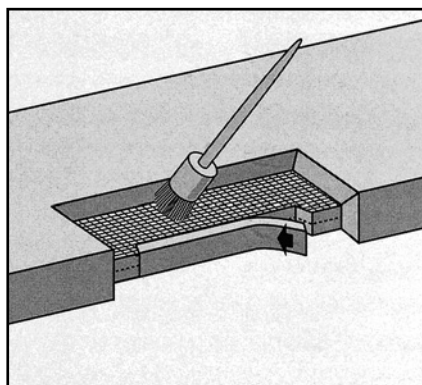
Сегодня конвейерные ленты, изготовленные на основе современных синтетических материалов, не требуют ремонта, защищающего от гниения, однако, необходим ремонт бортов для предотвращения дальнейшего расслоения слоев тканей и потрескивания резины. В зависимости от размера повреждения для этой цели отлично подходят ремонтные ленты CONREMA® шириной от 100 до 150 мм.



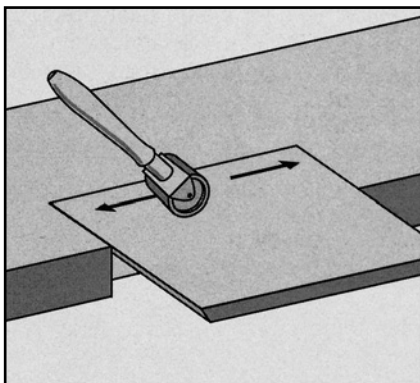
- Удалить остатки транспортированного материала с места повреждения.
- Выбрать подходящую по размеру ремонтную ленту CONREMA®.
- Наложить ремонтную ленту на борт конвейерной ленты.
- Отметить края ремонтной ленты на рабочей и нерабочей обкладках конвейерной ленты.
- Ножом вырезать поверхность ленты, подлежащую удалению, держа нож под углом 30° к поверхности ленты.
- Отслоить рабочую обкладку от тканевой прокладки специальной лопаткой или тупоконечной отвёрткой.
- Снять рабочую обкладку плоскогубцами.



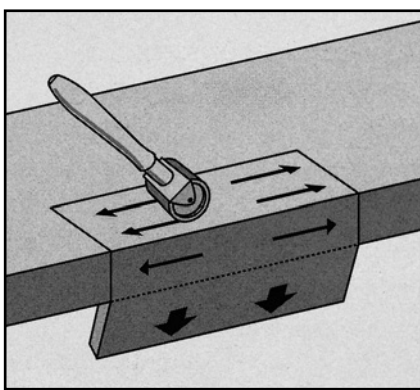
- Обрезать неровные края надорванной части ткани.
- При необходимости высушить место повреждения.
- Зашероховать края и поверхность разделанного места повреждения, например, с помощью вращающейся проволочной электрошётки.
- Удалить остатки резины из сделанного углубления, избегая повреждения ткани прокладки или расплавления резины.
- Возникшую после шерохования пыль удалить сухим методом.



- Активировать контактный клей CONTI SECUR® BFA активирующей жидкостью RE.
- Кисточкой с короткой щетиной промазать ремонтируемую поверхность и борта обкладок ленты активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
- Дать полностью просохнуть.
 - Время сушки при комнатной температуре (примерно 22-25 °С) составляет не менее 30 минут.
- Восстановить обрезанные борта ленты полосками наполнительной резины CONREMA® или ремонтными пластинами CONREMA® с двусторонним контактным слоем.
- Ширина полосок равна толщине каркаса.
- Прозаковать активированным клеем CONTI SECUR® BFA каждую полоску и наклеить на борт конвейерной ленты, а затем тщательно прикатать узким роликом.
- Данным способом восстановить борт ленты до первоначального размера.
- Смазать место ремонта еще раз активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
- Снять защитную пленку с контактного слоя ремонтной ленты.
- Смазать контактный слой только одним слоем CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание клея проверьте тыльной стороной руки



- Наклеить ремонтную полосу CONREMA® в углубление на рабочей обкладке ленты.
- Тщательно прикатать поверхность роликом.



- Наклеить ремонтную полосу на борт ленты, постепенно натягивая и тщательно прикатывая узким роликом.
- Натянуть ремонтную полосу на борт ленты, затем тщательно прикатать роликом к нижней обкладке, не оставляя внутри воздуха.
- Тщательно прикатать роликом утончённые края ремонтной ленты в скошенные зазоры.

К сведению:

При стыковании нескольких ремонтных полос следить за их перекрытием, не оставляйте без внимания направление движения ленты, во избежания нанесения повреждений чистящим скребком.

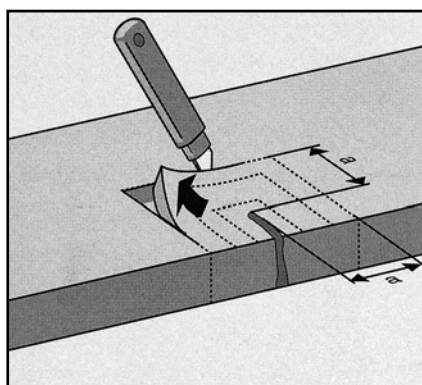
Ремонт сквозных порезов бортов конвейерных лент наполнительной резиной CONREMA® и ремонтной пластиной CONREMA®

- Сквозные порезы бортов конвейерных лент относятся к одним из самых серьёзных повреждений ленты.
- Повреждение не должно превышать 25% ширины конвейерной ленты, так как в противном случае может возникнуть опасность полного разрыва конвейерной ленты или нестабильность прямолинейного движения по ставу.
- В случае серьёзного повреждения надо вырезать целиком повреждённое место ножом и восстановить новым отрезком ленты.
- При ремонте повреждений ткани необходима ступенчатая разделка обкладки и прокладок тягового каркаса, с размером ступени по длине и ширине равной приб 30 мм.
- Размер ремонтируемой поверхности определяется количеством прокладок и шириной ступени. Ширина места ремонта = ширина места повреждения + 2 x

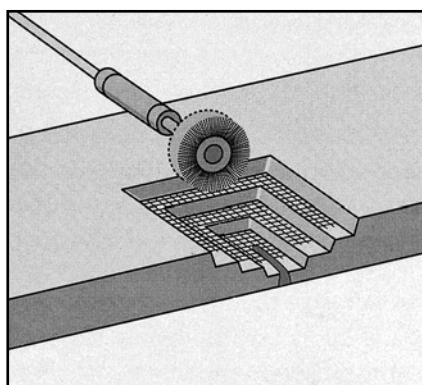
$a = \text{число слоев ткани} \times 30 \text{ мм}$

Ширина места ремонта = ширина места нарушения + 2 x a

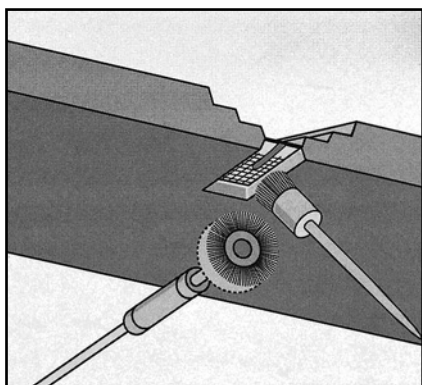
Длина места ремонта = длина места нарушения + 2 x a



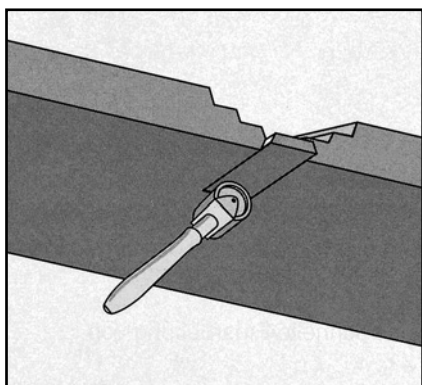
- Удалить остатки транспортированного товара с места нарушения.
- Отметить вырезаемое место ремонта.
- Вылупить резину листа обшивки на месте нарушения или вырезать ее; при этом нож следует наклонить (под углом примерно 30° к поверхности конвейерной ленты).
- Освободить лист обшивки «инструментом для отслоения» или неострой отверткой.
- Снять лист обшивки плоскогубцами или неострыми кусачками.
- На свободном слое ткани отметить первую ступеньку, шириной 30 мм.
- Надрезать слой ткани специальным ножом.
- Приподнять край разреза слоя ткани «инструментом для отслоения».
- Заполнить место ремонта листом для ремонта на рабочей стороне. Лист для ремонта должен быть на 0,5-1,0 мм длиннее, чем окантованный лист обшивки.
- Разрезать ткань на продольные полоски.
- Удалить полоски ткани плоскогубцами.



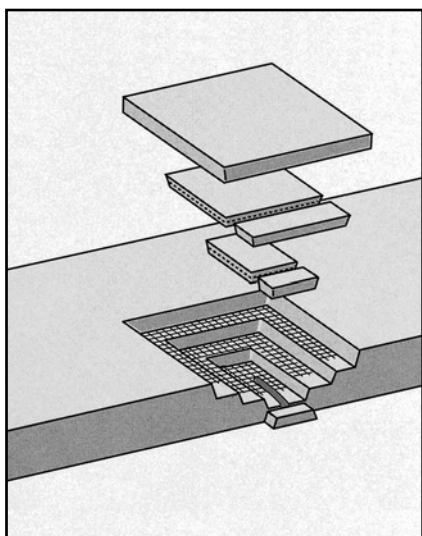
- Продолжить ступенчатую разделку прокладок, только нижний (повреждённый) слой оставить нетронутым.
 - Обрезать диском резиновые борта до текстильных прокладок.
 - При необходимости высушить место повреждения.
 - Зашероховать края и поверхность место разделки, например, с помощью вращающейся проволочной электрощётки.
 - Удалите остатки резины из сделанного углубления.
- Внимание!
- Не повредите ткань и избегайте расплавление резины.



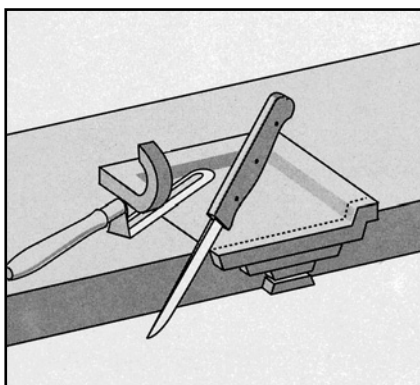
- Подобным способом сделать разметку на нерабочей поверхности обкладки ленты, а затем надрезать её и снять.
- При необходимости высушить место повреждения.
- Зашероховать края и поверхность места разделки, например, с помощью вращающейся проволочной электрощётки.
- Кисточкой с короткой щетиной промазать активированным клеем CONTI SECUR® BFA места ремонта на рабочей и нерабочей поверхностях обкладок ленты.
- Восстановить нерабочую поверхность обкладки ленты ремонтной пластиной, следя за тем, чтобы наружная поверхность пластины была ниже плоскости ленты на 0,5-1 мм.
- Вырезать заплату из ремонтной пластины на 10 мм длинее краёв ленты.
- Место ремонта промазать активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание клея проверить тыльной стороной руки.



- Вставить кусочек листа для ремонта и придавить его роликом ручного действия.
- Еще раз крепко придавить роликом края листа для ремонта вдоль линии наклонного разреза.
- Заполнить надорванную часть ткани резиной-наполнителем CONREMA® и придавить ее роликом.



- Вырезать заплату из ремонтной пластины CONREMA® по размерам каждой ступени, при этом заплата должна ограничиваться размером каркаса.
- Прогмазать поверхность ступени и контактный слой заплаты
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание проверить тыльной стороной руки.
- Приклеить ремонтную пластину и прикатать роликом.
- Вырезать заплату из ремонтной пластины CONREMA® по размерам каждой ступени, но на 10мм шире краёв ленты, промазать активированным клеем CONTI SECUR® BFA
 - Время сушки: не более 10 минут, полное высыхание проверить тыльной стороной руки.
- Наклеить ремонтную пластину и прикатать роликом. При этом пластина должна выступать за края ленты.
- Измерить толщину рабочей обкладки, т.е. верхнюю ступень ремонта.
- Выбрать ремонтную пластину, верхняя поверхность которой должна быть на 0,5-1,0 мм ниже плоскости ленты.
- Вырезать заплату из ремонтной пластины CONREMA® по длине, выступающей приб. на 10-15 мм за борта ленты.
- Снять защитную пленку с контактного слоя.
- Смазать место ремонта, борта обкладки и контактный слой активированным клеем CONTI SECUR® BFA.
 - Время сушки: не более 10 минут, высыхание клея проверить тыльной стороной руки.
- Приклеить ремонтную пластину и прикатать роликом.



- Приложить линейку к краю конвейерной ленты.
- Отрезать выступающие края каждого слоя.
- Срезать ножом части ремонтной пластины, выступающие над плоскостью ленты.
- Тщательно прикатать роликом края ремонтной пластины и отремонтированные борта ленты.



Conveyor Belt Group

Контакт

ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim, Германия
Телефон: +49 (0)5551 702-1647
Электронная почта:
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

Найти контакт

www.contitech.de/contactlocator
Региональное представительство в
Центральной и Восточной Европе:
ContiTech Rubber Industrial Kft.
1092 Budapest, Ráday u. 42-44.
Телефон: +36 1 401 0948
Факс: +36 1 401 0949
Электронная почта:
sales@cbg.contitech.hu

www.contitech.hu
www.contitech.de
www.contitech-online.com

Отдел ContiTech

Концерн Continental действует в качестве партнера-работчика и производителя оригинального оборудования во многих отраслях промышленности: обеспечивая высококачественные функциональные детали, компоненты и системы.

Благодаря своему ноу-хау в области технологии переработки резины и пластмассы ContiTech вносит значительный вклад в прогресс промышленности и развития мобильности, обеспечивая при этом безопасность, комфортабельность и бережение окружающей среды.

Содержание настоящего печатного издания не обязует нас; оно служит исключительно для информации. Настоящее печатное издание не содержит никаких гарантий или соглашений компании ContiTech AG о свойствах приобретенного Вами продукта, будто явных или подразумеваемых, в том числе в отношении своевременности, достоверности, комплектности и качества информации, а также доступности продуктов. Информации в этом печатном издании, а также описанные в нем продукты и услуги могут быть в любое время, без предварительного уведомления изменены или актуализированы компанией ContiTech AG. Компания ContiTech AG не берет на себя никакой ответственности по данному печатному изданию. Насколько это юридически допустимо, исключаются любая ответственность за прямые или косвенные убытки, а также претензии по возмещению ущерба, независимо от их вида и правового основания, которые могут возникнуть в связи с применением приведенной в настоящем печатном издании информации. © 2013 ContiTech AG. Сохраняем за собой все права.