

Руководство по использованию

Conti Secur® PREMIUM

Однокомпонентный клей на базе полихлоропрена

Склеивание резины с резиной

1. Подготовка к склеиванию

- 1.1 Очистить поверхность резины чистящим средством CCS. Выдержать клей в течение не менее 10 мин при комнатной температуре.
- 1.2 Зашероховать поверхность резины шлифовальной машиной.

Внимание: Минимальное число оборотов: 800 об/мин
Максимальное число оборотов: 2000 об/мин

Удалить шлифовальную пыль сухим методом.



2. Склеивание

- 2.1 Склеивание материалов должно проводиться, по возможности, при комнатной температуре. При низкой температуре предлагается подогревать поверхности/материалы.
- 2.2 Прозащивание поверхностей склейки первым слоем клея Conti Secur® PREMIUM
Кистью с короткой щетиной промазать подготовленные поверхности резины одним слоем клея Conti Secur® PREMIUM.
Время сушки: при комнатной температуре не менее 30 минут

Внимание: Максимальное время сушки при комнатной температуре не должно превышать 12 часов.

- 2.3 Прозащивание поверхностей склейки вторым слоем клея Conti Secur® PREMIUM
Время сушки: при комнатной температуре не более 10 минут, полное высыхание клея проверить тыльной стороной руки.
Примечание: В случае повышенной шероховатости поверхности может возникнуть необходимость в нанесении третьего слоя клея. В таком случае время сушки второго слоя составляет также не менее 30 минут.
- 2.4 Плотно соединить склеиваемые поверхности. Прикатать поверхности изнутри наружу, например, роликом ручного действия. Давление прижатия зависит от свойств поверхности.

Внимание: Достаточно кратковременное придавливание поверхности.
Оптимальный эффект склейки достигается по истечении примерно 24 часов.

Conveyor Belt Group
ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim
Tel. +49 5551 702-1643
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech Rubber Industrial Kft.
1092 Budapest, Ráday u. 42-44.
Телефон: +36 1 401 0948
Факс: +36 1 401 0949
www.contitech.hu
e-mail: sales@cbg.contitech.hu



Содержание настоящего печатного издания не обязует нас; оно служит исключительно для информации. Упомянутые патенты представляют собственность компании Continental AG и/или ее подконтрольных компаний. Copyright © 2013 ContiTech AG, Ганновер. Сохраняем за собой все права. Дополнительная информация приведена на сайте www.contitech.de/disco_de.

Руководство по обработке

Conti Secur® PREMIUM

Однокомпонентный клей на базе полихлоропрена

Склеивание резины с металлом -Материал с контактными слоями-

1. Подготовка к склеиванию

1.1 Очистить поверхность металла и контактный слой чистящим средством CCS.

Внимание: После длительного хранения на складе резиновой пластины с контактными слоями предлагается отшлифовать поверхность контактного слоя с помощью шлифовального круга (класс шероховатости 40 или 60).

1.2 Поверхность металла следует отшероховать пескоструйной обработкой или с помощью угловой шлифовальной машины. Зернистость шлифовального круга: 16-ая или 24-ая. Шлифовальную пыль следует удалить сухим методом.

2. Склеивание

2.1 Перед обработкой клей CONTI PLUS® следует тщательно перемешать и поверхность металла смазать одним слоем клея.

Время сушки: не менее 30 минут при комнатной температуре

Внимание: Срок хранения уже смазанных поверхностей не более 2 недель при комнатной температуре.

2.2 Поверхность металла смазать одним слоем Conti Secur® PREMIUM

Время сушки: не менее 30 минут при комнатной температуре

Внимание: Следует избежать применения кисти с короткой щетиной, так как в этом случае может быть удалён уже нанесённый слой клея CONTI PLUS®.

2.3 Раскрыть резиновую пластину по размерам. Смазать металлическую поверхность вторым слоем Conti Secur® PREMIUM.

2.4 Смазать контактную поверхность одним слоем Conti Secur® PREMIUM

Время сушки: не более 10 минут, проверка тыльной стороны руки

Плотно соединить склеиваемые поверхности. Прикатать поверхности изнутри наружу, например, с помощью ролика ручного действия.

Внимание: Достаточно кратковременное придавливание поверхности. Оптимальный эффект склейки достигается по истечении, примерно, 24 часов.

